

ОСУШКА

ГАЗА

ГЛИКОЛЕМ

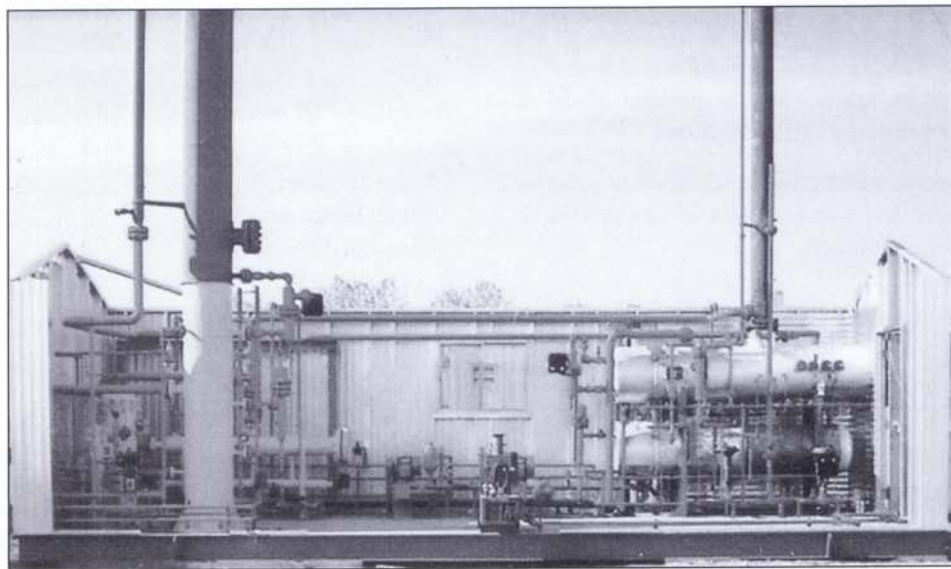
Изготовленные под заказ компанией «АЛКО Гэс энд Ойл» установки осушки газа позволяют быстро и экономично извлечь водяной пар из потока газа. Удаление воды из газа предотвращает образование гидратов, коррозии и значительно повышает эффективность функционирования трубопровода.

Компания «АЛКО Гэс энд Ойл» - является одной из ведущих в мире в секторе проектирования и изготовления установок осушки газа, а также многих других объектов нефтегазовой индустрии.

«АЛКО Гэс энд Ойл» спроектировала и изготовила свыше 1000 установок гликольной осушки газа, находящихся в эксплуатации в настоящий момент. Пропускная мощность этих установок варьируется от 2 831 куб.м/сут до 2 831 000 куб.м/сут. Они работают по всему миру – от арктических широт до тропиков; в прибрежных условиях и условиях пустыни.

Специалисты компании «АЛКО» предлагают:

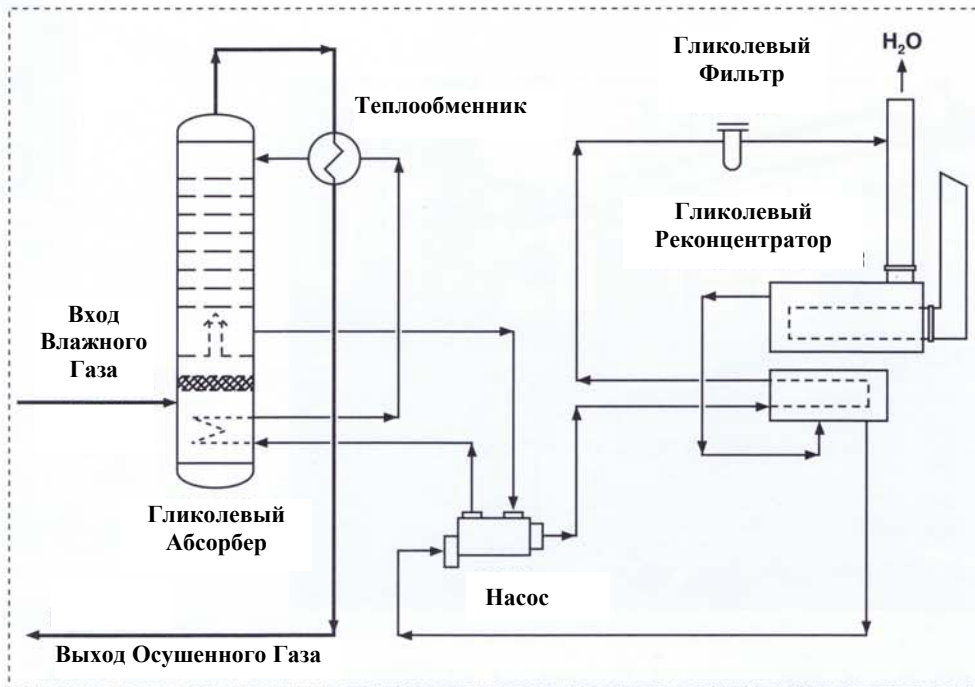
- **Опыт** успешного проектирования и изготовления более 1 000 установок.
- **Стандартизированные пакеты оборудования осушки газа**, под срочную поставку.
- **Пакеты оборудования осушки газа по спецзаказу** соответствующие вашим спецификациям и условиям.
- **Варианты выбора оборудования**, для повышения эффективности процесса, сокращения занимаемого пространства и пр.
- **Альтернативные методы осушки газа**, включая технологию на основе десикант или хлорида кальция.
- **Программы сопровождения** монтажа и эксплуатации оборудования.
- **Конкурентные цены.**



ОСУШКА

ГАЗА

ГЛИКОЛЕМ



КАК РАБОТАЕТ ТЕХНОЛОГИЯ

Экономично и эффективно

Процесс осушки газа достаточно прост. Сырой газ вступает в контакт с сухим гликолем, и гликоль поглощает содержащуюся в газе воду (см. чертеж выше).

Сырой газ поступает в колонну снизу. Сверху вниз по колонне подается сухой гликоль - с лотка на лоток, или через наполнитель. Колпачок ректификационной колонны особой конструкции компании "ALCO" обеспечивает максимальный контакт газа с гликолем и позволяет понизить содержание воды в газе до 64 мг/м³. Имеется технология для понижения уровня содержания воды до 16 мг/м³. Осушенный газ поступает в верхнюю часть колонны, протекает через газо-гликольный обменник и возвращается в трубопровод или поступает на другие технологические установки. Насыщенный водой гликоль удаляется из нижней части колонны, переходя на блок реконцентрации.

В блоке реконцентрации сырой гликоль протекает через гликоле-гликольный обменник, очищается на фильтре от примесей и подогревается до температуры 204.5 градусов по °C. Вода удаляется в форме пара, и очищенный гликоль подается насосом на колонну, где весь технологический цикл повторится снова.

Вся установка осушки работает в автоматическом режиме, без присутствия персонала. Контроль давления, температуры и других технологических параметров процесса осуществляется на основе программируемых контроллеров, что обеспечивает безопасную и эффективную эксплуатацию установки.

Гибкость

«АЛКО Гэс энд Ойл» поставляет установки гликольной осушки газа стандартного типа и по спецзаказу. Стандартные установки осушки имеются в запасе и доставляются практически немедленно. Установки повышенной пропускной способности или для работы в особых технологических условиях проектируются по заказу.

Спецификации проходят компьютерный анализ, в процессе которого рассматриваются многие варианты и комбинации оборудования. Все возможные варианты оборудования получают экономический расчет связанных затрат, эксплуатационных расходов и экономической эффективности, с целью обеспечения заказчика оптимизированного пакета с учетом его конкретных требований и производственных условий.

Данные, необходимые для проектирования:

Объем газа	_____ млн.куб. м /сутки
Удельный вес (воздух = 1,0)	_____
Рабочее давление	(максимум)_(минимум) Мпа
Температура	(максимум)_(минимум) °C
Водяные пары(если есть данные):	на входе _____ мг/м ³
	на выходе _____ мг/м ³
Кислый газ (если присутствует):	CO ₂ _____ моль %
	H ₂ S _____ моль %
Проектное давление резервуара:	_____ Мпа
Проектная температура:	_____ °C
Допуск на коррозию:	_____